

MATERIALES

Manufacturas Deportivas requiere a sus proveedores el cumplimiento de la directiva **Reach** (Reglamento CE 1907/2006) para garantizar la seguridad de uso de los materiales empleados en nuestros fabricados.

MADERAS

Todas las maderas con las que elaboramos nuestros productos, disponen de una certificación de gestión forestal sostenible PEFC y de cadena de custodia FSC, certificaciones que aseguran el futuro de los bosques.

Las maderas que utilizamos son:

- **Madera Tratada:** Pino Norte tratado en autoclave clase de riesgo IV siguiendo el proceso vacío-presión-vacío, que garantiza su durabilidad frente a la pudrición en contacto con el suelo y con fuentes de humedad según EN/335.2.92. Se encuentra libre de cromo y arsénico

Para los postes de secciones y longitudes con mayor responsabilidad estructural empleamos MADERA LAMINADA encolada con adhesivos de poliacetato de vinilo especiales para exteriores.

- **Madera Tropical:** para mobiliario urbano la empleamos de la mejor calidad, de gran dureza y durabilidad, cubierta con tres capas de barniz a poro abierto con base de agua, inofensivo para el medio ambiente.

TABLEROS

- **Polietileno:** de alta densidad y durabilidad, con protección contra los rayos UVA, resistencia a la humedad, los hongos, la abrasión y manchas. Fácil limpieza de grafitis. Monocolor o bicolor, amplia gama de colores. Cumple con la norma UNE/EN 1186:2002 partes 2 y 3, y con la cantidad de HAP admitido en los productos en contacto con los niños.

- **HPL:** laminado en alta presión compuesto por papel kraft y resinas especiales prensadas, que dan lugar a un tablero de grandes cualidades por su durabilidad, resistencia y colorido.

- **Carrocero o finlandés:** laminado de capas de madera y resinas fenólicas.

METALES

- **Acero:** tubos redondos, cuadrados y rectangulares, chapas y pletinas de acero fabricados según las normas internacionales de calidad EN/UNE/ISO que confieren a los productos una robustez destacada.

- **Acero Inoxidable:** tubos, pletinas y chapas de acero inoxidable según AISI 304/316 y flejes según AISI 430.

- **Aluminio:** perfiles extruidos de aluminio fabricados cumpliendo los requisitos de la aleación EN-AW6363 según UNE 38337-01.

RECUBRIMIENTOS

- **Pintura al polvo:** recubrimiento al polvo formulado con resinas de poliéster, exento de TGIC. Se aplica en cadena de pintura automatizada con dos etapas de limpieza, secado, aplicación de polvo y termoendurecido a 210° que aseguran una resistencia en los ensayos de cámara de niebla salina de 240 horas como mínimo.

- **Barniz:** al agua, estudiado para reducir la absorción de humedad, el impacto de las radiaciones solares y dar la máxima protección contra el ataque de los hongos, lo cual confiere una óptima resistencia a las condiciones exteriores, sin emisión de disolventes al medio ambiente.

- **Galvanizado:** en caliente según la norma UNE/EN/ISO 1461:2009 después de soldado, lo que garantiza el pleno recubrimiento de las piezas para ofrecer la mayor resistencia a la intemperie.

FUNDICIÓN

Se emplean dos tipos de fundición en función de la resistencia necesaria para los distintos elementos de mobiliario urbano:

- **Fundición gris:** según DIN 1691 GG-20, con una resistencia a la tracción de 263 N/mm².

- **Fundición dúctil:** según DIN 1693 GGG-50, con una resistencia a la tracción de 555 N/mm².

CUERDA

- **Cuerda de poliéster** multifilamentos de alta tenacidad.

TORNILLERÍA

- **Cincada** o de **acero inoxidable**, fabricado según normas DIN correspondientes.



Tablero de HPL, acero inoxidable y tornillería de acero inoxidable.



Perfil extruido de aluminio.



Tablero de polietileno bicolor.



Madera laminada, acero pintado al polvo y tornillería de acero inoxidable.



Madera tratada en autoclave, acero galvanizado y tornillería cincada.